



Referencia: 1201064-01  
Hoja de encargo: 21200076

## INFORME REALIZADO POR EL LABORATORIO DE AIDIMA

### A PETICIÓN DE:

<b>EMPRESA:</b>	<b>ALFA LUM ESPAÑA, S.A.</b>
<b>RESPONSABLE:</b>	<b>IGNACIO PEREZ RODRIGUEZ</b>
<b>DIRECCIÓN:</b>	<b>POL. IND. DE PICASSENT C/ 5. NAVE 16.</b>
<b>POBLACIÓN:</b>	<b>46220 PICASSENT (VALENCIA)</b>
<b>TELÉFONO:</b>	<b>96.122.15.80</b>
<b>C.I.F.:</b>	<b>A-98.285.885</b>

### REFERENTE A:

<b>PRODUCTO:</b>	<b>ARMAZON DE MONTAJE DE PUERTAS OCULTAS</b>
<b>PROVEEDOR:</b>	
<b>ENSAYO:</b>	<b>RESISTENCIA A LA CORROSION</b>

<b>FECHA RECEPCIÓN MUESTRAS:</b>	<b>20/01/2012</b>
<b>FECHA INICIO DE ENSAYOS:</b>	<b>23/01/2012</b>
<b>FECHA FINALIZACIÓN DE ENSAYOS:</b>	<b>25/01/2012</b>

**EL PRESENTE INFORME CONSTA DE 4 PÁGINAS NUMERADAS CORRELATIVAMENTE Y UN ANEXO DE 1 PÁGINA.**

La muestra de ensayo objeto de este informe permanecerá en AIDIMA durante un periodo de tiempo de tres meses a partir de la fecha de emisión del mismo. Transcurrido este plazo se procederá a su destrucción, por tanto cualquier reclamación debe llevarse a cabo dentro de estos límites.

**1. DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DEL OBJETO ENSAYADO.  
INSPECCIÓN PREVIA AL ENSAYO.**

Una estructura metálica correspondiente al armazón interior de montaje de puertas de paso ocultas galvanizado y cuya descripción aparece en la fotografía adjunta.

Según indicaciones del cliente la zona mallada, que se observa en la fotografía, es la que se valora y es la que estará en contacto con el material de construcción de obra.



*Fotografía de descripción de la muestra*

La estructura queda referenciada en AIDIMA como 1201064-01

**2. PROCEDENCIA DE LA MUESTRA**

Muestra suministrada por la empresa .

**3. ENSAYO SOLICITADO**

Resistencia a la corrosión tras 48 horas de exposición

**4. ADECUACIÓN DEL MÉTODO DE ENSAYO A NORMA**

El método de ensayo realizado coincide con lo indicado en la norma UNE EN ISO 9227:2007; "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina".

## 5. DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO DE ENSAYO

### RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Las piezas se colocan, tras minuciosa observación, en una cámara de niebla salina, que pulveriza, sobre las muestras de ensayo, una disolución de cloruro sódico de 50g NaCl/l de disolución, a un pH de (6,5  $\pm$  0,5).

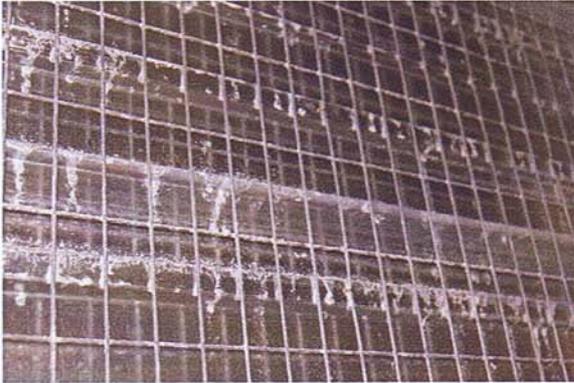
La temperatura en el interior de la cámara, se mantiene a (35  $\pm$  2)°C, y la velocidad de inyección es tal, que se recogen entre 1 ml/h a 2 ml/h, a través de un embudo de 10 cm de diámetro.

Transcurrido el tiempo de exposición indicado por el cliente de 48 horas se someten a un enjuague con agua corriente, a fin de eliminar los residuos generados en el ensayo (se realiza también una valoración parcial).

Se seca en corriente de aire y se examina minuciosamente el deterioro producido sobre la superficie del material.

## 6. RESULTADOS OBTENIDOS

MUESTRA	VALORACION TRAS 48 HORAS DE EXPOSICIÓN
ESTRUCTURA DE ARMAZÓN INTERIOR DE MONTAJE DE PUERTAS DE PASO OCULTAS	Alteración del recubrimiento Sin corrosión del metal base



*Aspecto de la muestra tras 48 horas de exposición rotura de la muestra tras el ensayo de resistencia a la tracción*

El resultado del presente ensayo/s no concierne más que al objeto/s ensayado/s.

Este documento no podrá ser reproducido total ni parcialmente sin autorización expresa del laboratorio.

Fecha: 26 de enero de 2012



Fdo.: Dra. Rosa M<sup>a</sup> Pérez  
Responsable Dpto. materiales  
AIDIMA



Fdo.: José Mollà Landete  
Técnico Dpto. materiales  
AIDIMA

La duración del ensayo ha sido de 48 horas con el fin de evaluar la resistencia a la corrosión de elementos de uso exterior.

La norma UNE EN ISO 9227:2007; "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina", describe el método de ensayo, reactivos y procedimientos operativos de los ensayos de resistencia a la corrosión por cámara de niebla salina en distintas condiciones de operación y deroga las normas UNE EN ISO 7253 y UNE 110217

La evaluación de los resultados puede realizarse por distintos métodos, entre los que están:

- Evaluación del aspecto después del ensayo
- Modificación de las propiedades mecánicas
- Examen metalográfico
- Incremento de masa
- Numero y reparto de los defectos según las normas ISO 4628 (recubrimientos orgánicos) o ISO 4540 (recubrimientos electrolíticos)